



LENOIR - ELEC

## CIC 1 & 2 D/DS - R/RS

Montage d'un contact auxiliaire  
Assembly of an auxiliary contact

NOTICE  
DE SERVICE  
MAINTENANCE  
INSTRUCTIONS  
M25524(A)/04

- Monter le contact 7 sur le support 25 ( 2 vis CM 4x25 avec rondelles DE4 et Z4N )
- Monter cet ensemble sur le support 19 ( 1 vis HM 4x6 avec rondelle JZC 4a )
- Monter la palette 22 sur l'armature mobile 20 (1 vis HM 4x6 avec rondelle JZC 4a )
- Réglage
- Armature mobile 20 position fermée
- Introduire une cale C de 0,3 mm entre la palette de commande 22 et le poussoir du contact mobile 7
- Amener le support 25 et le contact 7 ( poussoir enfoncé ) en butée sur la cale
- Serrer la vis de fixation 23
- Contrôle : mini = 0,3 mm  
maxi = 0,5 mm
- Ce réglage correspond à la mise en service du contact auxiliaire après la fermeture du pôle principal

NOTA : la lame souple de la palette de commande 22 et la fixation du support 25 du contact auxiliaire offrent la possibilité de descendre l'ensemble contact support pour une mise en service du contact auxiliaire avant la fermeture du pôle principal ( cas de verrouillage électrique d'appareils )

- Assembly the contact (7) with the support (25) ( 2 CM 4x25 screws together with DE4 & Z4N washers )
- Assembly the above set with the support (19) (1 HM 4x6 screw together with JZC 4a washer)
- Assembly the strip (22) with the moving frame (20) ( 1 HM 4x6 screw together with JZC 4a washer )
- Adjustment
- Moving frame (20) on closed position
- Insert a 0.3 mm shim (C) between the control strip (22) and the moving contact (7)
- Make the support (25) and the contact (7) ( pushed position ) stop on the shim
- Tighten the fixation screw (23)
- Control : mini = 0.3 mm  
maxi = 0.5 mm

- This adjustment comes down to put the auxiliary contact into service after the main pole closing

NOTA : flexible strip (22) & the support fixation (25) of the auxiliary contact give the possibility to go down the whole contact & support in order to put into service the auxiliary contact before the main pole closing ( in case of electrical locking for the devices )



LENOIR - ELEC

Z.I de la Castine - Rue des Sapins  
54730 GORCY (FRANCE)  
Tél : 33 (0)3 82 23 79 89 Fax : 33 (0)3 82 23 84 30  
E-mail : lenoir@lenoir-elec.com



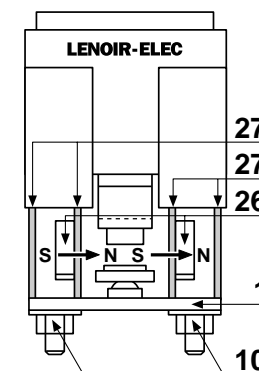
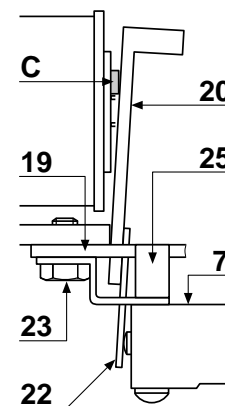
LENOIR - ELEC

CIC 1 & 2 D/DS - R/RS  
Montage d'un soufflage magnétique  
(pour coupure en charge sous tension > 48V)  
Assembly of a magnetic blowout  
(for opening on load under voltage > 48V)

NOTICE  
DE SERVICE  
MAINTENANCE  
INSTRUCTIONS  
M25524(A)/03

- Dévisser les 2 écrous 10
- Enlever la pièce 1 :
  - \* butée de contact mobile pour type DS
  - \* Contact fixe REPOS pour type RS
- Mettre en place les 2 aimants 26
  - \* **RESPECTER L'ORIENTATION DES POLARITES :**  
L'appareil se trouve ainsi polarisé avec le positif (+) sur le contact fixe supérieur
  - \* **NOTA :** la face repérée des aimants correspond au NORD
- Glisser les fourreaux isolants 27 sur les aimants et leurs supports
- Remettre en place la pièce 1
- Remettre en place les rondelles et les écrous 10

- Unscrew both nuts (10)
- Remove part (1) :
  - \* Moving contact stop for CIC type DS
  - \* NC fixed contact for CIC type RS
- Put in place both magnets (26)
  - \* **BE CAREFUL WITH POLARITIES :**  
The device is polarized with the positive (+) on the upper fixed contact
  - \* **NOTA :** the marked side of magnets corresponds to magnetical NORTH
- Make the insulated sheaths (27) slide on the magnets and their supports
- Put back in place the part (1)
- Put back in place the washer & the nuts (10)



LENOIR - ELEC

Z.I de la Castine - Rue des Sapins  
54730 GORCY (FRANCE)  
Tél : 33 (0)3 82 23 79 89 Fax : 33 (0)3 82 23 84 30  
E-mail : lenoir@lenoir-elec.com